

**Manfred Haag, Bau-Ingenieur (grad.) Fachschwerpunkt:
Schwerlastverankerungen in Stahlbeton
und nachträgliche Bewehrungsanschlüsse**

Wir liefern und montieren:

Schwerlast-Stabankersystem

Stabanker rostfrei A4, Werkstoff 1.4404

Stabanker hochkorrosionsfest, Werkstoff 1.4529



Wir sind darauf spezialisiert, mit bauaufsichtlich zugelassenen Injektionsmörtelsystemen nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse für die Bohrverfahren **Hammerbohren** und **Diamantbohren** herzustellen. Wir besitzen die entsprechenden Firmen-Eignungsnachweise, ausgestellt von der Technischen Universität Hamburg-Harburg.

Stabanker für den nachträglichen Einbau in Stahlbeton:

Die Stabanker sind Schwerlastanker für den nachträglichen Einbau, mit einer maximalen Bemessungslast von 97,4 kN je Anker (M30). Sie werden mit einem bauaufsichtlich zugelassenen Verbundmörtelsystem als nachträglicher Bewehrungsanschluss in Beton verankert.

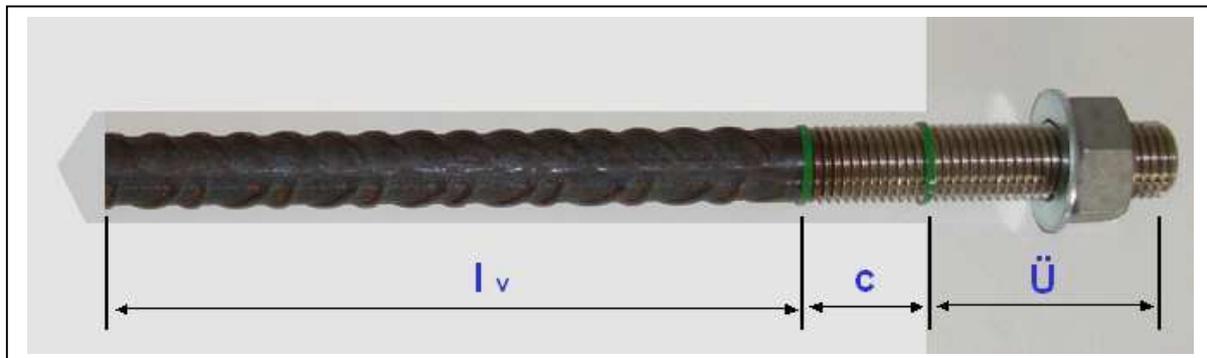
Die Stabanker sind ideal geeignet für die Verankerung von Stahlkonstruktionen auf Stahlbeton, wie Stahlbrücken, Masten, Windrädern, Silos, beim Bau von Industrieanlagen, in Kraftwerken, und desgleichen, als Einzelanker oder als Gruppe von Einzelankern.

Für das Verbundmörtelsystem auf Vinylester-Acetat-Basis müssen die Verankerungsbohrungen mit Hammerbohrern oder im Pressluft-Bohrverfahren hergestellt werden. Eine **raue** Oberfläche der Bohrlochwände ist erforderlich!

Für das Verbundmörtelsystem auf Epoxydharzbasis können die Verankerungsbohrungen mit Diamantbohrkronen hergestellt werden. Mit Diamantbohrkronen hergestellte Verankerungsbohrungen weisen **glatte** Bohrlochwände auf, die Verankerungslöcher haben eine exakte

Bohrlochgeometrie. Diamantbohrkronen sind in der Lage, im Beton vorhandene Bewehrungsstäbe sauber zu durchtrennen.

Die Stabanker bestehen aus einem Betonstabstahl BST 500S und einem Gewindeteil aus Edelstahl A4 rostfrei. Die beiden Stahlteile werden durch **Reibschweißen** gefügt, der dabei entstehende Schweißwulst wird unmittelbar nach dem Schweißen abgedreht.



Die Maße „ I_v “, „ c “ und „ \ddot{U} “ sowie die Durchmesser sind – grundsätzlich – variabel. Der zum Einsatz kommende Anker kann so exakt den Erfordernissen entsprechend bei statischem Nachweis angepasst werden.

Stabanker mit Außengewinde für den nachträglichen Einbau

Die nachfolgenden Tabellen zeigen Stabanker mit Außengewinde in einer lastoptimierten **langen** Version sowie in einer für geringe Einbautiefen optimierten **kurzen** Version.

"Allround-Anker" rostfrei A4 zum Einsatz in Nassräumen und im Freien, einschliesslich in Industrielatmosphäre und in Meeresnähe, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen

"Allround-Anker", rostfrei A4

Leistungsoptimierte Stabanker

Bezeichnung: **Stabanker AMA4 Werkstoff 1.4404**

		Bemess. Wert der Zugkraft N Rd kN	Gewi grösse	Beton stahl Durch messer mm	Bohr messer mm	Bohr Loch tiefe mm	Korrosions schutz länge c mm	Verankerungs länge I_v mm	Gewinde über OK Beton mm
						$I_v + c$	c	I_v	\ddot{U}
HA1.4404	12-12 I- 80-345	29,6	M 12	12	16	345	50	295	80
HA1.4404	16-16 I- 80-465	55,1	M 16	16	20	465	50	415	80
HA1.4404	20-20 I- 80-560	86,0	M 20	20	25	560	50	510	80
HA1.4404	22-20 I- 80-370	52,6	M 22	20	25	370	50	320	80
HA1.4404	24-25 I-120-435	61,3	M 24	25	32	435	50	385	120
HA1.4404	27-25 I-120-435	79,7	M 27	25	32	435	50	385	120
HA1.4404	30-28 I-120-475	97,4	M 30	28	35	475	50	425	120

1) Bemessungswert der Zugkraft unter Annahme eines Betons C 25/30 bei guten Verbundbedingungen (siehe DIN 1045-1:2001-07, Bild 54).

Bei mäßigen Verbundbedingungen verringert sich die maximalen Zugkräfte. Sprechen Sie uns an!
Stand 09.06.2010, **Irrtümer vorbehalten.**

"Allround-Anker", rostfrei A4

Für eine möglichst geringe Einbautiefe optimierte Stabanker

Bezeichnung: **Stabanker AM A4 Werkstoff 1.4404**

		Bemess. Wert der Zugkraft N Rd kN	Gewi grösse	Betonstahl	Bohr	Bohr	Korrosions	Verankerungs länge lv mm	Gewinde Überstand OK Beton mm
				Durch messer mm	Durch messer mm	Loch tiefe mm	schutz länge c mm		
				lv + c			c	lv	Ü
HA1.4404	12-12 I- 80-230	18,3	M 12	12	16	230	50	180	80
HA1.4404	16-16 I- 80-290	32,6	M 16	16	20	290	50	240	80
HA1.4404	20-20 I- 80-350	50,9	M 20	20	25	350	50	300	80

- 1) Ab Gewindedurchmesser M 24 sind die Längen für lastoptimierte Stabanker gleich den Längen der Stabanker, die für eine geringe Einbautiefe optimiert sind.
 - 2) Bemessungswert der Zugkraft unter Annahme eines Betons C 25/30 bei guten Verbundbedingungen (siehe DIN 1045-07, Bild 54).
- Bei mässigen Verbundbedingungen verringern sich die maximalen Zugkräfte. Sprechen Sie uns an!
Stand:09.06.2010, **Irrtümer vorbehalten.**

"NORDSEE-ANKER" hochkorrosionsfest zum Einsatz im Freien, auch wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen, wie zum Beispiel chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Belastung, sowie ständiges oder abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser

"NORDSEE-ANKER". hochkorrosionsfest

Leistungsoptimierte Stabanker

Bezeichnung: **Stabanker AM hochkorrosionsfest Werkstoff 1.4529**

		Bemess. Wert der Zugkraft 1) N Rd kN	Gewi grösse	Beton	Bohr	Bohr	Korrosions	Verankerungs länge lv mm	Gewinde über OK Beton mm
				stahl Durch messer mm	Durch messer mm	Loch tiefe mm	schutz länge c mm		
				lv + c			c	lv	Ü
HA1.4529	16-16 I- 80-465	55,1	M 16	16	20	465	50	415	80
HA1.4529	20-20 I- 80-560	86,0	M 20	20	25	560	50	510	80
HA1.4529	24-25 I-120-435	61,3	M 24	25	32	435	50	385	120
HA1.4529	27-25 I-120-435	79,7	M 27	25	32	435	50	385	120

- 1) Bemessungswert der Zugkraft unter Annahme eines Betons C 25/30 bei guten Verbundbedingungen (siehe DIN 1045-1:2001-07, Bild 54).
- Bei mässigen Verbundbedingungen verringern sich die maximalen Zugkräfte. Sprechen Sie uns an!
Stand 09.06.2010, **Irrtümer vorbehalten.**

"NORDSEE-ANKER". hochkorrosionsfest

Für eine möglichst geringe Einbautiefe optimierte Stabanker

Bezeichnung: **Stabanker AM hochkorrosionsfest Werkstoff 1.4529**

		Bemess. Wert der Zugkraft 1) N Rd kN	Gewi grösse	Betonstahl Durch messer mm	Bohr Durch messer mm	Bohr Loch tiefe mm	Korrosions schutz länge c mm	Verankerungs länge lv mm	Gewinde Überstand OK Beton mm
						lv + c	c	lv	Ü
HA1.4529	16-16 I-80-290	32,6	M 16	16	20	290	50	240	80
HA1.4529	20-20 I-80-350	50,9	M 20	20	25	350	50	300	80

1) Bemessungswert der Zugkraft unter Annahme eines Betons C 25/30 bei guten Verbundbedingungen (siehe DIN 1045-07, Bild 54).

Bei mässigen Verbundbedingungen verringern sich die maximalen Zugkräfte. Sprechen Sie uns an!
Stand 09.06..2010, Irrtümer vorbehalten

Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.manfred-haag.de

Stand:19.07.2010



Manfred Haag, Bau – Ing. (grad.) / Kasernenstrasse 4 / 26931 ELSFLETH
Tel. : 04404 – 951302 / Fax.: 04404 – 951303 / Mobil.: 0171 – 640 83 33
E mail : manfred.haag@t-online.de / Internet : www.manfred-haag.de